Załącznik nr 3  
do Zaproszenia do składania ofert

**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest **„Świadczenie usług w zakresie składowania pojazdów dotychczas usuniętych z terenu Miasta Kielce w trybie art. 50a i art. 130a ustawy z dnia   
20 czerwca 1997 r. Prawo o ruchu drogowym (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 450)”.**

Świadczenie usług w zakresie przedmiotowego zamówienia będzie odbywać się zgodnie   
z bieżącymi potrzebami Zamawiającego, dlatego Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany zamówienia w przedmiocie ilości pojazdów określonych w niniejszym opisie.

1. **Zakres zadań Wykonawcy obejmuje:** 
   1. Przyjęcie pojazdów na parking strzeżony Wykonawcy na podstawie protokołu powierzenia do przechowania – szacowana ilość pojazdów przekazanych   
      do przechowania: ok. 60 pojazdów.
   2. Sporządzenie dokumentacji fotograficznej pozwalającej stwierdzić ewentualne uszkodzenia pojazdu przed przyjęciem go na parking.
   3. Składowanie pojazdów na parkingu strzeżonym Wykonawcy.
   4. Zabezpieczenie samochodów osobowych uszkodzonych przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (opadami), np. przykrycia ich plandeką z brezentu   
      lub folii.
   5. Ochrona i nadzór nad pojazdami.
   6. Za wiedzą i zgodą Zleceniodawcy wydanie pojazdu usuniętego na podstawie art. 130a ustawy Prawo o ruchu drogowym osobie wskazanej w Zezwoleniu na odbiór pojazdu, o którym mowa w §4 Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji   
      z dnia 22 czerwca 2011 r. w sprawie usuwania pojazdów, których używanie może zagrażać bezpieczeństwu lub porządkowi ruchu drogowego albo utrudniających prowadzenie akcji ratowniczej.
   7. Za wiedzą i zgodą Zleceniodawcy wydanie pojazdu usuniętego na podstawie art. 50a ustawy Prawo o ruchu drogowym osobie wskazanej w upoważnieniu   
      lub właścicielowi (posiadaczowi) wskazanemu w dowodzie rejestracyjnym (pozwoleniu czasowym) pojazdu lub w pokwitowaniu za zatrzymany dowód rejestracyjny lub pozwolenie czasowe, po przedstawieniu dokumentu upoważniającego do używania pojazdu np. dowód rejestracyjny, pozwolenie czasowe, pokwitowanie wydane w zamian za zatrzymany dowód rejestracyjny lub pozwolenie czasowe.
   8. Za wiedzą i zgodą Zleceniodawcy udostępnianie pojazdu i udzielenie pomocy rzeczoznawcom przy wykonaniu oględzin pojazdu.
   9. Za wiedzą i zgodą Zleceniodawcy udostępnianie pojazdu podmiotom zainteresowanym kupnem lub utylizacją pojazdu.
   10. Ewidencjonowanie składowanych i wydanych pojazdów i przedstawianie tej ewidencji na życzenie Zleceniodawcy.
   11. Wykonawca zobowiązany jest zapewnić dostęp do składowanych pojazdów w czasie trwania umowy osobom wyznaczonym przez Zamawiającego.
2. **Wymagania dotyczące realizacji zamówienia:**

Wykonawca, który składa ofertę musi spełniać następujące warunki:

1. Dysponować parkingiem, na którym będą składowane pojazdy, położonym   
   na terenie Miasta Kielce – Wykonawca załącza do oferty oświadczenie   
   o posiadanym prawie do dysponowania nieruchomością, na której będzie zlokalizowany parking.
2. Na parkingu musi znajdować się odpowiednia liczba miejsc do parkowania wszystkich pojazdów tj. min. 60 miejsc, w tym co najmniej 1 (jedno) miejsce zabudowane do celów oględzin pojazdu i zabezpieczenia przeciwko wpływom warunków atmosferycznych.
3. Parking musi być strzeżony, objęty całodobowym dozorem i oświetlony w porze nocnej, ogrodzony ogrodzeniem trwałym: betonowym lub metalowym itp.,   
   o nawierzchni utwardzonej (poprzez utwardzenie należy rozumieć: wyasfaltowanie, wybetonowanie, wysypanie żwirem, tłuczniem itp.), zamykany w sposób uniemożliwiający wjazd i wyjazd środka transportu bez zezwolenia osoby dozorującej.
4. Wykonawca winien posiadać uprawnienia do wykonywania określonej działalności.
5. Wykonawca przez cały okres trwania umowy jest zobowiązany posiadać aktualną polisę potwierdzającą zawarcie umowy ubezpieczenia odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności gospodarczej.
6. **Szacowana ilość przechowywanych pojazdów i czas ich przechowywania:**
7. Szacunkowa ilość składowanych pojazdów w stosunku do miesięcy przechowywania od dnia podpisania umowy przedstawia poniższa tabela:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **I miesiąc** | **II miesiąc** | **III miesiąc** | **IV miesiąc** |
| **Ilość pojazdów** | 60 | 40 | 20 | 20 |

1. Ilość przechowywanych pojazdów będzie się systematycznie zmniejszać odpowiednio do realizowanych przez Zleceniodawcę zadań wynikających   
   z przepisów 50a i art. 130a ustawy z dnia 20 czerwca 1997 r. Prawo o ruchu drogowym.